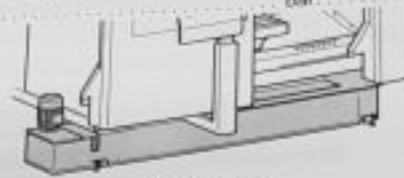


Technické údaje

4.10	Nádrž chladičoho maziva		
	Objem nádrže	l	120
	Výkonost čerpadla	l/min	22
	Dopravní tlak	bar	3.7



Vyobrazení 4-10

4.11	Dopravník třísek (hřeblový dopravník volitelné zařízení)		
	Plnicí objem	l	185
	Výkonost čerpadla	l/min	22
	Dopravní tlak	bar	3.7
	Výška shozu	mm	950
	Výška shozu		
	Násypka shozu třísek demontována	mm	1 250



Vyobrazení 4-11

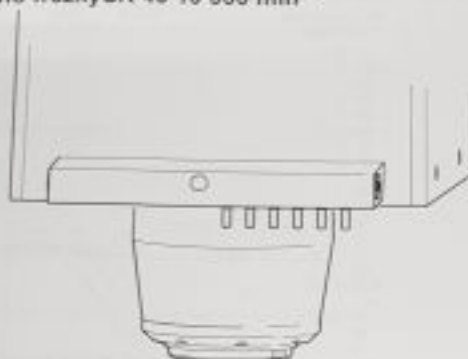


Údaje čerpaného množství a čerpacího tlaku jsou teoretické hodnoty z charakteristik čerpadel; ve skutečnosti mohou být odchylné v závislosti na skutečném typu stroje.



V případě demontované násypky shozu třísek se musí sběrná nádoba třísek používat s ochranou proti zásahu! Dopravník třísek nesmí být zapnut bez ochrany proti zásahu!

4.2 Vertikální vřeteno frézky SK 40 10 000 min⁻¹



Počet otáček

Otáčky	min ⁻¹	20 - 10 000
v režimu seřizování	min ⁻¹	20 - 800

Výkon motoru

Výkon pohonu max.	40 % ED	13 kW
Jmenovitý výkon	100 %	9 kW

Točivý moment

Maximální točivý moment vřetena	40 % ED	83 Nm
Jmenovitý točivý moment	100 % ED	57 Nm
Upínání nástroje		SK 40
Síla pro upnutí nástroje SK 40	kN	8

4.3 Pohon posuvů

střídavé servomotory pro osu X, Y, Z

Rychlost posuvu

Osa X, Y, Z

plynule programovatelný mm/min do 20 000

Rychlý chod

Osa X, Y, Z mm/min 25

Seřizovací provoz (provozní režim 2)

Osa X, Y, Z mm/min 20 - 2 000

Osa A, C min⁻¹ 2,6

Seřizovací provoz (provozní režim 3)

Osa X, Y, Z mm/min 20-5000

Osa A, C min⁻¹ 6,6

4.5 Systém odměřování dráhy

Rozlišení
Osa X, Y, Z μm 0,01

Nejistota polohování
P (podle VDI/DGQ 3441) osa X, Y, Z μm < 20

Přesnost značně závisí na vnějších teplotních vlivech. Nejvyšší přesnosti je dosažováno v rozsahu teplot $20^\circ \pm 2^\circ$.

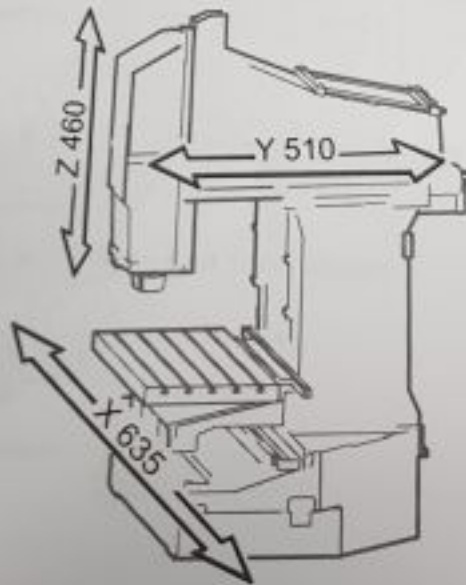
Je třeba předjet přímému slunečnímu záření, silnému proudění vzduchu, ořesům způsobených cizími agregáty a nadměrnému hromadění tepla

Věnujte, prosím, zvýšenou pozornost požadavkům kladeným na stroje

Jemnost zadávání (řízení)
Osa X, Y, Z μm 1

4.6 Pracovní rozsah

Dráha posuvu			
Osa X mm	635
Osa Y mm	510
Osa Z mm	460



Vyobrazení 4-4

- 4.7 Hlavní pohon
 4.7.1 Pracovní vřetenem 8 000 min⁻¹ / 10 000 min⁻¹

Upnutí nástrojů

Sírmý upínací kužel

Viz "Nástroje" v této kapitole

SK-A 40 DIN 69871-1



Vyobrazení 4-5

Upínání nástrojů

Pneumaticky / mechanicky

Dotahovací čepy

ISO 7388/2, typ A nebo

DIN 69 872, tvar A pro SK-AD (s průchozím otvorem)

DIN 69 872, tvar B pro SK-A (bez průchozího otvoru)



Vyobrazení 4-6

ISO/DIS 7388/2, typ B (volitelná výbava)

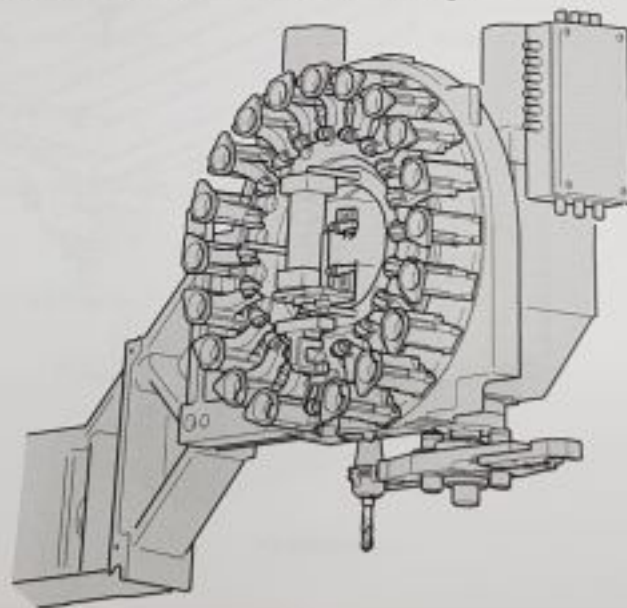


Vyobrazení 4-7

Technické údaje

4.8 Měníč nástrojů s dvojitým podavačem

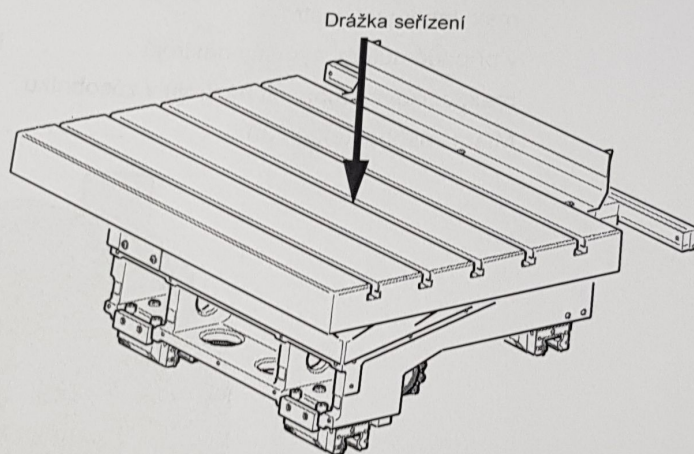
Počet míst v zásobníku kusů 20 / 30
max. průměr nástroje bez volných míst mm 80
max. průměr nástroje s volnými sousedními místy mm 130
max. délka nástroje od nosu včetně mm 300
max. hmotnost nástroje v případě autom. výměny nástrojů kg 6
max. celková hmotnost nástrojů v zásobníku Místa zásobníku 20 / 30 kg 60 / 90



Vyobrazení 4-8

1.9 Pracovní stůl

Upínací plocha	mm	790 x 560
Vzdálenost T-drážek	mm	100
Počet upínacích drážek / velikost	ks	4 / H12
Vyrovnávací drážka / velikost	ks	1 / 14 H7
Zatížení max. (uprostřed stolu)	asi kg	600
Výška vkládání (podlaha-horní hrana stolu)	mm	720



Vyobrazení 4-9